

AÇO GALVANIZADO PRÉ-PINTADO

O aço galvanizado pré-pintado é revestido com uma camada orgânica que possui uma elevada capacidade anti-corrosiva o que permite uma vida útil superior aos demais aços galvanizados. É uma matéria combinada, na qual se produz através de um processo de pintura (Coil Coating), um material de suporte com um recobrimento orgânico e junta as qualidades excelentes de ambos os materiais.

Existem diversos tipos de revestimento de pintura tais como poliéster, resina de silicone, poliéster de alta durabilidade, fluoreto polivinílico, nano coating, entre outros mais.

As cores do revestimento são variadas e normalmente segundo o catálogo de cores RAL.

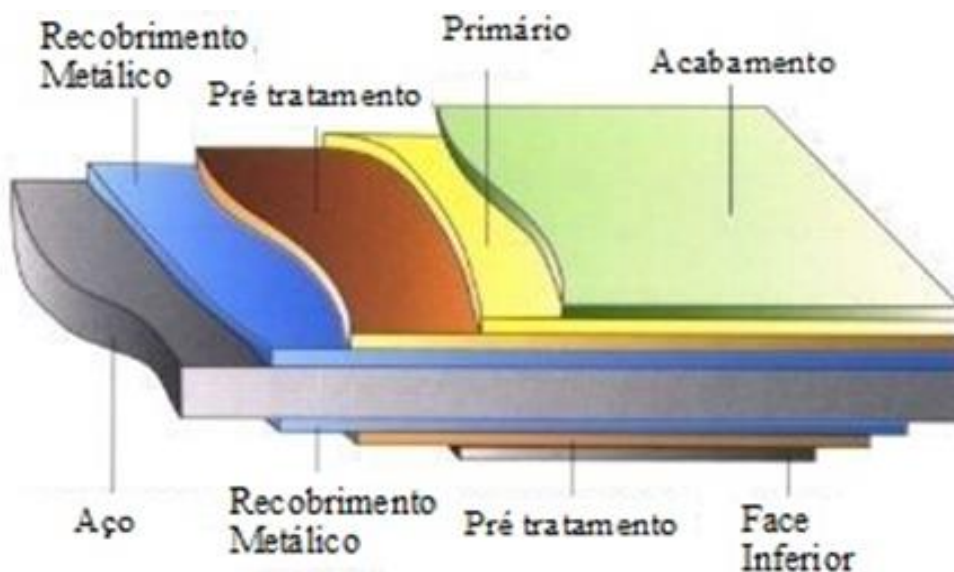
Utiliza-se entre muitas na construção civil, aparelhos e utilidades domésticas, eletrodomésticos, mobiliário, contentores, outdoors, etc. São variadas as aplicações devido às suas propriedades de elevada resistência á corrosão e devido a uma boa reflexão do calor.

Suporte Metálico:

- Aço fino segundo a norma EN 10130, galvanizado a quente segundo normas EN 10142 e EN 10147. Recobrimentos de zinco até 275 grs/m²

- Aço fino galvanizado electroliticamente segundo norma EN 10152.
Recobrimentos de zinco a partir de 2,5 / 2,5 My (18 / 18 grs/m²).

- Aço fino Aluminizado a quente segundo a norma EN 10154



Dados Técnicos de pintura, revestimento e resistência á corrosão:

Pintura Revestimento	Polyester	PVDF	Plastisol
Espessura (µm)	25 µm	25 ou 35 µm	De 100 à 200 µm
Brilho (Gardner 60°)	De 20 à 50 UB	De 20 à 30 UB	De 30 à 50 UB
Aspecto	Liso	Liso	Liso, Rugoso
Aderencia ao Revestimento	≤ 1 T	≤ 1 T	≤ 1 T
Raio Limite de Fissuração	≤ 3 T	≤ 3 T	≤ 3 T
Resistência aos Riscos (Clemen)			≥ 3,5 kg
Resistência á Abrasão Taber		De 20 à 30 mg	De 20 à 30 mg
Resistência aos Choques	Muito Boa	Muito Boa	Muito Boa
Dureza «crayon» Superficial	De F a H	De F a H	De 4 a 6B
Teste de Banho Salino (heures)	De 150 à 500 horas	De 500 à 700 horas	1000 horas
Resistência á Condensação	1000 horas	1000 horas	
Resistência ao Envelhecimento Fotoquímico Acelerado	Retenção de Brilho ≥ 30%	Retenção de Brilho ≥ 80% ; Δ E ≤ 1,2	
Resistência á Temperatura		Maximo 90°C	Maximo 75°C
Resistência aos Ácidos e Bases	Boa	Muito Boa	Boa e Muito Boa
Resistência aos Solventes Alcoólicos	Muito Boa	Excelente	Muito Boa
Resistência aos Solventes Acetónicos	Fraca	Muito Boa	Fraca
Resistência aos Solventes Aromáticos	Boa e Muito Boa	Muito Boa	Fraca
Resistência aos Óleos Minerais	Muito Boa	Excelente	Muito Boa